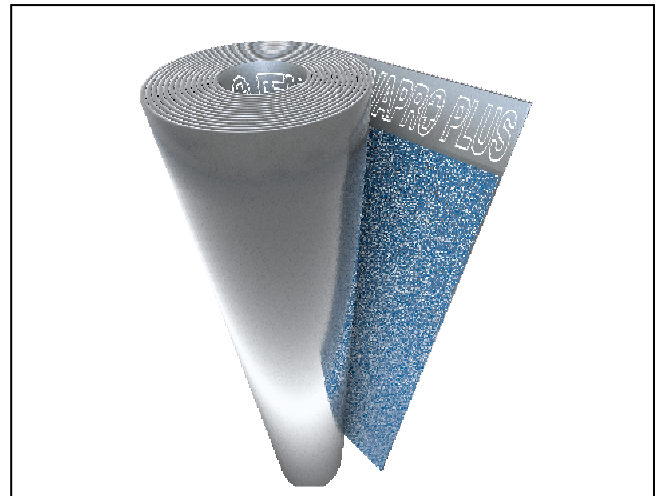


Die SOPREMA Vapro plus ist eine sehr hochwertige Elastomerbitumen-Schweißbahn und wird als wurzelfeste Oberlage bei Abdichtungen von Gründächern, aber auch frei bewittert eingesetzt. Die technischen Werte der Bahn liegen weit über den Mindestanforderungen der Normen.



### Einsatzgebiet

Die SOPREMA Vapro plus wird als Oberlage in den SOPREMA Systemaufbauten nach den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymer- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) sowie den Herstellervorschriften ausschließlich im Schweißverfahren eingesetzt.

### Verarbeitung



Die Elastomerbitumen-Schweißbahn wird mit Quernahtversatz mit einem geeigneten Brenner parallel und im Lagerversatz zur ersten Abdichtungslage vollflächig auf die Unterlage aufgeschweißt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 0,08 m, die Quernahtüberdeckung mind. 0,10 m. Im T-Stoßbereich sollte die unterdeckende Bahn mit einem Schrägschnitt versehen werden. Wir empfehlen zur Verlegung der Bahn die Verwendung eines Wickelkerns und eines Rollenziehers.

### Lieferform

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m <sup>2</sup>	kg/Rolle
5,00	1,00	5,20	6,20	31,00

**Oberseite:** Anti NOX-Premiumbeschichtung zur Reduzierung von Stickoxidbelastungen  
Schiefer blau/weiß  
bestreuungsfreie Nahtüberdeckung

**Deckschichten:** hochwertiges Polymerbitumen  
**Träger:** Kombinationsträger-Polyester >300 g/m<sup>2</sup> (hochreißfest und dehnfähig)

**Unterseite:** leicht abflämmbare Polypropylenfolie

Blau/Weiß

### Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

### Kenzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119  
EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (PYE-KTP 300 S5 DO/E1)  
EN 13969, DIN SPEC 20000-202 (BA PYE-KTP 300 S5)

### Verbraucherinformation

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft zu beachten. Wir empfehlen die Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verarbeitung, Eckenschrägschnitte bei T-Stößen.

### Entsorgung

Polymerbitumen- und Bitumenbahnen können umwelt-freundlich nach der gültigen Fassung der Technischen Anleitung Siedlungsabfall (TASi), gem. europäischem Abfallkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitungemische“, unbedenklich der thermischen Verwertung zugeführt werden.

### Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach  
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

### SOPREMA GmbH

Mammutfeld 1 • D-56479 Oberroßbach • Telefon +49 2736 44 45 55 • Fax +49 2736 50 143  
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

## Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	WPK <sup>1</sup> Werte
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	bestanden
Länge	1848-1	mm	5.000	≥ 5.000
Breite	1848-1	mm	1.000	≥ 1.000
Geradheit	1848-1	mm/10 m	≤20	≤20
Flächenbezogene Masse	1849-1	kg/m <sup>2</sup>	KLF <sup>2</sup>	KLF
Dicke	1849-1	mm	5,2	5,2
Gehalt an Löslichem	DIN 52 123	g/m <sup>2</sup>	KLF	KLF
Wasserdichtheit	1928	-	bestanden bei 200 kPa/24h	≥600 kPa/24h
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN V EN V 1187	-	Systemprüfung	Broof (t1) <sup>3</sup>
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur	13 897	-	KLF	KLF
Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit)	12 316-1	N/50 mm	KLF	KLF
Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit)	12 317-1	N/50 mm	KLF	KLF
Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer	12 311-1	N/50 mm	800 800	≥1800 ≥1350
Zugverhalten: längs Dehnung quer	12 311-1	%	15 15	≥ 42 ≥ 42
Widerstand gegen stoßartige Belastung	12 691	mm	KLF	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	Verfahren A 12 730	kg	KLF	KLF
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)	12 310-1	N	KLF	KLF
Widerstand gegen Durchwurzelung	FLL oder DIN EN 13 948	-	bestanden bestanden	bestanden bestanden
Maßhaltigkeit	1107-1	%	KLF	KLF
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung	1108	%	KLF	KLF
Kaltbiegeverhalten	1109	°C	-25	≤ -40
Wärmestandfestigkeit	1110	°C	+100	≥ +150
Künstliche Alterung	1109 1110	°C	KLF	KLF
Bestreuungshaftung	12 039	%	≤ 30	≤ 20
Wasserdampfdurchlässigkeit sd	1931	m	KLF	KLF

<sup>1</sup> WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

<sup>2</sup> KLF: keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produktanforderung)

<sup>3</sup> Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

<sup>4</sup> Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 23.1

